

^{岛津光学双光束原子吸收分光光度计} AA-7000软件基本操作



目 录

第一章	开机	1
第二章	联机自检	1
第三章	火焰测定参数设置	2
第四章	样品测试	
第五章	石墨炉测定	12
第六章	打印	20

一、开机

火焰测量

- 1、打开乙炔钢瓶主阀(逆时针旋转 1-1.5 周),调节旋钮使次级压力表指针指示为 0.09MPa。
- 2、打开空压机电源,调节输出压力为 0.35MPa。
- 3、打开 AA-7000 主机电源。

石墨炉测量

- 4、打开 ASC-7000 自动进样器电源
- 5、打开 GFA-7000 石墨炉电源
- 6、打开氩气钢瓶主阀(完全旋开),调节旋钮使次级压力表指针指示为 0.35MPa。
- 7、打开冷却循环水电源。

二、联机自检

双击 Wizzard 图标,在窗口中选择 操作,然后点击 AA 的主机图片。



输入用户名与密码,点击 OK 选中 元素选择,单击 确定:



出现 元素选择 窗口,点击 连接,电脑与 AA 主机建立通信,开始执行初始化。

元素选择					×
	选择要测定的元素和编	辑参数。		[
	元素	波长 插座号	在测 注释	编辑参数	
				向上	
				向下	
				测定元素:	
				连接	
				<u>)</u>	
					_
			〈上一步④ 下一步④	> 二 完成取消	

注:初始化详细内容讲解请参照 硬件操作说明。

三、火焰测定参数设置

点击 选择元素 出现 装载参数 窗口。

元素选择		×
	选择要测定的元素和编辑参数。	选择元素 编辑参数 向上 向下 删除 单击此处,进行 测定元素的设定
	▲ (上一步 @) 下一步 @) >	 注接 完成

选择 周期表,选择需要测定的元素符号确定。选择火焰普通灯确定。



注: 我们以测定 Cu 元素为例

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
H																	He		
i	Be	Ai	ir-C ₂	H ₂	N20-	C ₂ H ₂	2	HVG		M	π	В	С	N	0	F	Ne		
Va	Mg	tecl	or co hnique	des de 2.	enote	Ilam	e typ	eorr	neasu	reme	nt	Al	Si	Р	S	Cl	Ar		
к	Ca	Sc	Ti	v	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Ga	Ge	As	Se	Br	Kr		
Зb	Sr	Y	Zr	Nb	Mo	Tc	Ru	Rh	Pd	Ag	Cd	In	Sn	Sb	Te	Ι	Xe		
ls	Ba	La	Hf	Ta	w	Re	Os	Ir	Pt	Au	Hg	п	РЪ	Bi	Pe	At	Rn		
Fr	Ra	Ac																	
				Ce	Pr	Nd	Pm	Sm	Eu	Gd	Тb	Dy	Ho	Er	Tm	Yb	Lu		
				-	D		B.T	Des	A	a	DI.	C.F.	E-	Em	3.5.3	NI-	T		

点击 **编辑参数**

AA-7000 软件基本操作说明

元末连择	选择要测定的元素和编 元素 Cu: 火焰	揭参数。 波长 孤座号 324.8 3	│在测 停止	注释 Flame	选择元素 「編積参数 向上 向下 删除 測定元素: [Cu:Flane ▼	×
	<u>.</u>		< 上一步 ④	▲ 「下一步 @)		

出现 编辑参数 的设置窗口, 依次设置 光学参数 重复测定条件 测定参数 工作曲线参数 燃烧器/气体 流量设置 后再点击 确定。

光学参数页 设置 波长、狭缝、点灯方式、灯电流后,点击 点灯,待点灯完成后,执行**谱线搜** 家。

光学参数	₩ Cu
	(190.0-900.0nm) 低: 6 狭缝 (nm): 0.5 ▼ (0-40mA) 点灯方式: D2校背 ▼ 摘座号: 3 ▼
	如果点击灯位设置键,就能手动转动灯架和换 灯。
	灯标示: Cu-1
	< 上一步 @) 下一步 (<u>x</u>) > 完成 取消

谱线搜索正常完成画面。



重复失数 聖大重集 失数 BSD 好限 SD 評価 白 2 3 99.90 0.0000 □ 唐作品 2 3 1.00 0.0000 □ 即作品 2 3 1.00 0.0000 □ 和幸 2 3 1.00 0.0000 □	重复失激 缺大重复 失激 ESD 好限 男は 2 3 93.90 0.0000 择品 2 3 1.00 0.0000 作品 2 3 1.00 0.0000 常品 2 3 1.00 0.0000 常 2 3 1.00 0.0000	重な炊款 除大重泵 火液 ESD 好限 SD 好限 円は 2 3 99,90 0.0000 □ 3品 2 3 1.00 0.0000 □ 3品 2 3 1.00 0.0000 □ 3品 2 3 1.00 0.0000 □	重复炊蒸 除大重复 炊蒸 BSD 好限 SD 好限 用过 2 3 99.90 0.0000 □ 2 3 1.00 0.0000 □ 2 3 1.00 0.0000 □ 2 3 1.00 0.0000 □ 2 3 1.00 0.0000 □	重复失数 除大重复 RSD 好限 SD 好限 再は 空白 2 3 99.90 0.0000
白 2 3 99.90 0.0000 應样品 2 3 1.00 0.0000 原样品 2 3 1.00 0.0000 阿祥品 2 3 1.00 0.0000	2 3 99.90 0.0000 作品 2 3 1.00 0.0000 滞品 2 3 1.00 0.0000 菜 2 3 1.00 0.0000	2 3 99.90 0.0000 3mb 2 3 1.00 0.0000 4mb 2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000	2 3 99.90 0.0000 2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000	空白 2 3 99.90 0.0000
應样品 2 3 1.00 0.0000 □ 知样品 2 3 1.00 0.0000 □ 料本 2 3 1.00 0.0000 □	拾品 2 3 1.00 0.0000 □ 拾品 2 3 1.00 0.0000 □ ★ 2 3 1.00 0.0000 □ 案 2 3 1.00 0.0000 □	2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000	2 3 1.00 0.0000 Image: Constraint of the second sec	
知祥品 2 3 1.00 0.0000 □	#番 2 3 1.00 0.0000 □ 苯 2 3 1.00 0.0000 □	2 3 1.00 0.0000 2 3 1.00 0.0000	2 3 1.00 0.0000 Image: Constraint of the second sec	标准作品 2 3 1.00 0.0000 □
	≇ 2 3 1.00 0.0000 □			未知样品 2 3 1.00 0.0000 □
				校斜率 2 3 1.00 0.0000 □

重

测定参数页 设置测试过程中的重复次序、预喷雾时间、积分时间以及响应时间。

确定

取消

帮助

439-90 1									
原子化器/气	【体流量设定 1 次度		重量校正因子 5.有测导多处	·) 』 』 』 一	Y\$ *5	射印范围 〕 **#####) *****	杂项	æ
76子 密致		4	电复测重余件	0042-52	90.	1 10000000	839980	¥±4	+
重复次序:		SM-SM	•						
预喷雾时间:		3	(sec)						
积分时间:		5	(sec)						
响应:		1	•						
					[确定	取消		帮助
ᄮᄮᆇ		- 24 12							

工作曲线参数页 设置浓度单位、工作曲线的次数、是否零截距。

×

编辑参数		×
原子化器/气体流量设定 重量校正因子 一	Y轴打印范围 校准曲线参数	杂项
光学参数 次序 重复测量条件 测量参数 浓度单位 「ppn 校准曲线 次数: 一 零截距:	校准田线参数	注释
	确定 取消	帮助

AA-7000 软件基本操作说明

燃烧器/原子化器页 设置燃气的流量以及燃烧器的高度、角度



AA-7000 软件基本操作说明

设置好以上五项内容后,点击确定。

选择 下一步,设置制备条件,选择 校准曲线设定。。。

編辑校准参数、样品制备参数和 QA/QC设置. 元素 方法 次数 零 欲 校准曲线设置… ご 校准 1st No 无 样品組设置 (g)
 < 上一步 (B) 下一步 (D) > 完成 取消 帮助

设置标准品的数量、浓度等参数。
校碓曲线设置
□标准加入法
次数 1st ▼ ^{浓度単} 元 ▼ 更新
□ 零截距
QC 空白/QC 标准设置
·····································
自动 频率
20
抗到素明冬亲粉
·····································
品的浓度。
校准曲线的测定次序
行数 3 更新 插入行 删除行
STD 0.5000
STD 1.0000
STD 2.0000

选择 样品组设置,设置样品标识符以及待测样品的数量。

AA-7000 软件基本操作说明

-	組成ル								
美型	胡子				5.县坎元田之			· 动士关)历 (音音	á k a
1	•	更新当前样品	胡设定		星重1%止囚丁-			□ 哭 作秋 反 9 	₽1⊻ ——
_					重量因子(₩	F): 1.000	000	րթա	-
		新建样品组	1		ere	-		,	_
					定谷因于(V	(F): [1.00			
	0407	r.e	1		稀释因子(D)F): 1.00			
		又正							
も知	堆品/掺入制备:	条件				۶): JI. 000	000		
	类型	峯加旅度							
未知	1样品								
参入		0.0000							
长知 末	时样品/掺入测量	次序							
长知	□样品/掺入测量 	次序 样品 1 0	Ŕĩ	重建因子	插入到 NBT		样品数	10	更新
	口样品/掺入测量 功能	次序 样品 1 0	1 1	重登因子 1.000000	勤入到 NBT		样品数	10	更新
() ()	ロ样品/掺入测量 功能 い 取 、	次序 样品 1 0	1 2	重复因子 1.000000 1.000000	新入到 1081 マ		样品数	10	更新
关 ()	ロ样品/掺入测量 功能 い 取 い 取 い 取 い 取 い 取 い 取 い 取 い	次序 样品 1 0	1 2 3	重建因子 1.000000 1.000000 1.000000	新入到 NGRT マ マ		样品数	10 本设定	更新
	ロ样品/掺入测量 功能 UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX	次序 样品 10	€2 ਛ2 1 2 3 4	重复因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	新入到 NGRT マ マ マ		样品数	10 本设定	
	ロ样品/掺入测量 功能 UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX	次序 样品 10	1 2 3 4 5	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	植入到 NGRT マ マ マ マ		样品数 	10 本设定 麦载	
· ···································	ロ样品/掺入测量 り能 UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX	次序 样品 10	for an 1 2 3 4 5 6 6	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	植入31 NBT マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ		样品数 	10 本设定 麦载	更新]]
	ロ样品 / 掺入测量 の能 UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX	次序 样品 10	E E <the< th=""> <the< th=""> <the< th=""> <the< th=""></the<></the<></the<></the<>	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	111入31 NBT マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ		样品数 	10 本设定 麦载 呆存	更新]]
	ロ样品 / 掺入测量 功能 UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX UNIX	次序 样品 10	for at 1 2 3 4 5 6 7 8 9	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	111入31 NBT マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ		样品数 	10 本设定 麦载 呆存	更新]]
	ロ样品 / 掺入测量 リオス リオス リオス リオス リオス リオス リオス リオス	次序 样品 10	for at 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	111入31 NBT マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ		样品数 【集体 化	10 本设定 麦载 呆存 确 定	更新]]]
未知 1 2 3 4 5 5 5 7 8 9 10	ロ样品 / 掺入测量 リオス リオス リオス リオス リオス リオス リオス リオス	次序 样品 1D	for at 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	重登因子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	 加入30 MBT マ 		样品数 	10 本设定 麦载 联存 确定	更新]]
	ロ样品 / 掺入测量 リスTX レスズ レスズ レスズ レスズ レスズ レスズ レスズ レスズ	次序 样品 1D	fc at 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	また日子 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	抽入39 MBRT ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼		样品数 	10 本设定 麦载 呆存 确定 取消	更新 】 】
	ロ样品 / 掺入测量 リスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レスTK レス レス レス レス レス レス レス レス レス レス	次序 样品 10	fer al: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	または、 またのでの 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000 1、000000	抽入39 MBAT ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼		样品数 <u>集</u> 体	10 本设定 麦载 联存 确定 取消	更新 】 】
	ロ样品/掺入测量 り取入 UNTX U	次序 样品 13	を 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 参数	または、 または または またが	 加入到 NGRT マ マ<!--</td--><td></td><td>样品数 <u>集</u>体 <u></u> ()</td><td>10 本设定 表载 联存 确定 取消</td><td>更新 】 】 】</td>		样品数 <u>集</u> 体 <u></u> ()	10 本设定 表载 联存 确定 取消	更新 】 】 】
	ロ样品/掺入测量 の能 UNIX	次序 样品 13	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	生 起 日子 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 1.0000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000 1.	新入31 10BT マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ		样品数 <u>集</u> 体 	10 本设定 麦载 联存 确定 取消	更新]]]

打开仪器电源 点击连接/发送参数。 连接/发送参数	
在与仪器连接时如果因ASC或GFA的电源未接通而无法识别该选构件时请重新连接。	
测量元素: Cu:火焰连续法 🔽	
< 上一步 (2) │下一步 (2) 〉 完成 取消 帮助	

岛津企业管理(中国)有限公司

点击 **下一步**,再次确认 光学参数

光学参数	×
光学参数 ・ ジェー ・ ジェー ・ ゾー电流 (190.0 - 900.0 nm) (低:	6 ★ 0 ÷ 7 用于 索: NONE ▼





点击完成,完成火焰测试的参数设置。

四、样品测试

点火前确认 C2H2 气已供给、空气已供给、排风机电源已打开。同时按住 AA 主机上的绿、灰按钮,等待火焰点燃。

注: 点火的过程参照 硬件操作说明。

火焰点燃后,吸引纯净水,观测火焰是否正常。 吸引纯净水,火焰预热15分钟后开始样品测试。



吸引纯净水,点击自动调零

吸引空白溶液,点击 空白

根据工作表的顺序,依次吸引相应浓度的标准溶液,点击 **开始**执行标准样品的测试,所有标准溶液测试结束后软件会自动绘出校准曲线,并给出标准方程与相关系数。

判定校准曲线是否满足测定要求,若满足测定要求,即可继续测定未知样品。否则,检查仪器状态,重 新测定标准样品。

吸引样品的空白溶液,点击 空白

吸引待测样品溶液,点击开始,依次测定未知样品得到结果。

测试完成后,吸引纯净水 10 分钟后,选择 仪器 菜单下的 余气燃烧,将管路中剩余的气体烧尽。

关闭空压机电源,将空压机气缸中的剩余气体放空。如果在放气过程中发现有水随着气体喷出,请将空 压机气缸充满气后,重新放气,并重复操作,直到将气缸中的水排净为止。

关闭排风机电源。 退出软件、关闭 PC 电源。 关闭 AA 主机电源。

岛津企业管理(中国)有限公司

五、石墨炉测定

点击 选择元素 出现 装载参数 窗口。

选择 周期表,选择需要测定的元素符号 确定。选择 石墨炉 普通灯 使用 ASC 确定。 注:我们以测定 Mn 元素为例



点击 **编辑参数**

AA-7000	软件基本操作说明
---------	----------

元素选择		X
	选择要测定的元素和编辑参数。 元素 波长 插座号 在测 注释 └ Mn: 石墨炉 279.5 4 继续 Fwrmace	选择元素 编辑参数 向上 向下 删除 测定元素: Mn:Furnace ▼ 注接
	< 上一步 (B) 下一步 (B) >	完成 取消

出现 编辑参数 的设置窗口,依次设置 光学参数 重复测定条件 工作曲线参数 石墨炉程序 后再点击确定。

光学参数页	设置波长、	狭缝、	点灯方式、	灯电流后,	点击	点灯 ,	待点灯完成后,	执行 谱线搜索	c
-------	-------	-----	-------	-------	----	------	---------	----------------	---

编辑参数			×
重量校正因子			
元子参数 次序	重复侧重余件 侧重参致 1	以低曲线梦致 注释 ADU梦致 升温柱序	
	 Mn 波长: 219.5 (185.0 ~ 900.0 nm) 狭缝宽 (nm): 0.2 ▼ 点灯方式: BGC-D2 ▼ 灯座号: 6 ▼ 火 如果点击灯位设定键,可手动转动状 	灯电流: Low(峰值): 10 : (0 ~ 40 mA) び位设定 近梁和换灯。 (0 ~ 600mA)	
	灯 ID: Mn-1 点灯: 「 灯状态: 「	ASC样品位置用于 EMISSION着线搜索:	
		预热灯 谙线搜索	
		确定 取消 帮助	

谱线搜索正常完成后点击确定。

. 1

AA-7000 软件基本操作说明

重复测定条件页 设置空白、标准、样品及校正斜率标样的重复测定次数。

į	重量校正因子		1		Y轴打	印范围		1	杂项	
学参数	次序	重复测量:	条件	测	量参数	校准曲线	遨	注释	ASC参数	升温程序
			夏条件—				_			
	重复火鼓	■ 家大重复 火数	RSD §	界限	SD 昇限	再试				
空白	2	3	;	7.00	0.0000		-			
标准样品	2	3								
		ľ		5.00	0.0000					
未知桎品	2	3		5.00 5.00	0. 0000					
未知择品 校斜孝	2	3		5.00 5.00 7.00	0.0000					
未知择品 校 <i>科 辛</i>	2	3		5.00	0.0000					

工作曲线参数页 设置浓度单位、工作曲线的次数、是否零截距。

编辑参数					×
重量校正因子	l Y	轴打印范围	<u> </u>	杂项	1
光学参数 次序	重复测量条件 测量参数	校催曲线参数	注释	ASC参数	升温程序
	浓度单位 「ng/mL ▼ 校准曲线 次数: ↓次 ▼ 零截距: ▼				
			确定	取消	帮助

石墨炉程序页 设置石墨炉升温程序



AA-7000 软件基本操作说明

注:如果使用软件默认的升温程序,请查看 编辑参数 下的 注释页 确认默认条件是否使用了基体改进 剂。注释中如果出现类似 Add Palladium Nitrate 10ppm 的内容,则说明使用了基体改进剂。请参考添加 或者更改升温程序,获得更好的分析结果! 关于升温程序的更改,请参考 COOKBOOK 说明书。

确认以上四项设置完成后,单击确定。

选择 **下一步** 进入 **制备条件** 设置页面,单击 **校准曲线设置** 在如下窗口中设置标准样品个数、浓度、自动进样器位置以及标准样品的进样体积。编辑好后请单击 **确定** 。

AA-7000 软件基本操作说明



选择 样品组设置 进行样品标识符设置

样晶細	1设定					×
样品 1 未知	输入未知样 识符,以便 区分样品。 品位于自动	品的标 很好的 ¹ 組 输入样 进样器	组设定 」	山 輸入未年 并点击更	i量校正 重量四 定容团 印样品刻 〔新。	因子 S子(WF): 1.000000 S子(WF): 1.00 S子(VF): 1.00 : 1.00 数量 : 1.000000
*94 ▼へ ▼	时1位.且. 并品/掺入测量		*		105 A CH	
	功能	/ 禄禹 10	位正	重量因子	MBT	样品数 10 更新
1	UNK	V	1	1.000000		
2	UNIK		2	1.000000		集体设定
å	UNK		3	1.000000		
5	UNA		4	1.000000		装载
6	INTE		6	1.000000		
7	IDATK		7	1.000000		保存
8	UNIK		8	1.000000		
9	บทห		9	1.000000		
10	UNIK		10	1.000000		确 定 🛛 👘 🖉

同时测定非常多的样品时,可单击 **集体设置**,参照下图编辑样品标识符以及进样器位置。设置后单击 确定。

AA-7000	软件基本操作说明
---------	----------

样品 ID 集体设置		×
样品数・	10	OK
11 ннж	1 ² •	取消
☑ 建立样品 ID		
_样品 ID		
名称	开始号	ASC 开始位置
sample	+ 1	1 🕂
□ 消解前掺入(SPK)	20	
□ 消解后掺入(PDS)	20	
□ 重份 (DUP)	20	
	,	

选择 下一步,单击 连接发送参数

连接仪器/发送参数		×
	打开仪器电源 点击连接/发送参数。	
	在与仪器连接时如果因ASC或GFA的电源未接通而无法识别该选构件时请重新连接。	
	测量元素: Mn:石墨炉法 💌	
	< 上一步 (8) 「下一步 (8) > 完成 取消 帮助	_

选择 下一步,确认光学参数。

AA-7000 软件基本操作说明

光学参数			×
	 ▶ Mn 波长: 279.5 (185.0 ~ 900.0 nm) 狭缝宽 (nm): 0.2 ▼ 点灯方式: BGC-D2 灯座号: 6 ▼ 如果点击灯位设定键,可手动: 	灯电流: Low(峰值): 10 … (0 ~ 40 mA) 「位设定 特动灯架和换灯. (0 ~ 600mA)	
	灯 ID: Mn-1 点灯: 「 灯状态: 「	ASC样品位置用于 EMISSION谱线搜索:	
	<u>〈上一歩(</u>	▶ 下一步 (2) > 完成 取消 帮助	

选择 下一步,确认石墨炉升温程序。

升温程序	. 1												X
 mi	n jange	时间	加热	灵铁度	气修	气体	Т		0.750		== 3000		装载 保存
1 2 3	150 250 800	(sec) 20 10 10	ЛХ RAMP RAMP RAMP		安望 #1 #1 #1	0.10 0.10 1.00			- - - 0.500		2500		
4 5 6 7	800 800 2200 2500	10 3 2 2	STEP STEP STEP STEP	지 지 지	#1 #1 #1 #1	1.00 0.00 0.00 1.00		А Ь s	0.250			De	
最大。	_ 0			采样品	6	-		Ť	0.000		1000	3	
石墨會	⇒: 」	7	、 设	<u>р</u> и ругу -		-			0 2		上 ₀ 0		
	< 上一步 (2) 下一步 (1) > □ 完成 □ 取消 □ 帮助												

选择 **完成**。

参照 硬件操作说明 设置好石墨炉管口位置,开始执行测量。 注:确认石墨炉的加热开关处于 ON 的状态、氩气已供给、冷却循环水已打开。 点击 试验测定,选择手动测定的方式,测试仪器状态、石墨管状态是否满足测试要求。 干净无污染的石墨管的吸光度应该在 0.00x 左右。 如果试验测定正常,则点击 开始 执行测定。Wizzard 软件会根据设置自动完成所有设置样品的测定。 注:建议用户在工作曲线测试完成后,确认曲线是否满足要求?

测试完成后依次:

退出软件关闭电脑 关闭石墨炉加热开关、石墨炉电源开关 关闭冷却循环水装置 关闭氩气钢瓶主阀 关闭 AA 主机电源

六、打印

单击 文件 菜单下的 打印类型,设置打印内容

Ti zAAr d			×
设置打印类型 表显示/隐	藏 字体		
 ○ 添数 ○ 谱线搜索 ○ 数据 ○ 数据 ○ 所有 ○ 元轮廓图 ○ 仅平均值 ○ 回背景线 ○ 工作曲线 ○ 不打印已排除的数据 	细节 细节 改变 r-种 选择 [参数] 范围] 页。	 参数打印項目 ☞ 光学参数 ☞ 燃烧器/气体流量设置 ☞ 測定参数 ☞ 石墨炉程序 ☞ ASC参数 ☞ QA/QC 	× 确定 取消
		确定 取消	应用(A)

设置需要打印的工作表中的列



选择 文件 菜单下的 打印数据/参数 将参数、数据、相关的图谱同时打印出来。 选择 文件 菜单下的 打印表格数据 将工作表中的内容打印出来。 注:选择 打印表格数据的时候,建议将打印机纸张方向设置为横向。



ISO 9001:2008 U006611Q0476R1M 分析仪器的售后技术服务管理体系 通过了ISO9001:2008标准认证

岛津企业管理(中国)有限公司

北京分公司

北京市朝阳区朝外大街16号中国人寿大厦14F 电话:(010)8525-2324/2373/2374

上海分公司

上海市淮海西路570号红坊E楼 电话: (021)2201-3601/3602/3603

沈阳分公司 沈阳市和平区南京北街161号嘉润・东方香樹里大厦C座14层 电话:(024)2383-2209

四川分公司 成都市锦江区创意产业商务区三色路38号博瑞・创意成都写字楼B座12层 电话:(028)8619-8421/8422/8423

武汉分公司

武汉市汉口建设大道568号新世界国贸大厦I座41层4116室 电话:(027)8555-7910

重庆分公司 重庆市渝中区青年路38号重庆国贸中心1702室 电话:(023)6380-6057

深圳分公司 深圳市福田区福华一路98号卓越大厦15楼1号 电话:(0755)8330-5967

用户服务热线电话: 800-810-0439

http://www.shimadzu.com.cn

广州分公司

广州市流花路109号之9达宝广场703-706室 电话: (020)8710-8631

西安分公司 西安市南二环西段88号老三届世纪星大厦24层G座 电话: (029)8838-6127

乌鲁木齐分公司 乌鲁木齐市中山路339号中泉广场14层H座 电话:(0991)230-6272

昆明分公司 昆明市青年路432号天恒大酒店908室 电话:(0871)315-2987

南京分公司 南京市中山南路49号商茂世纪广场23层A1座 电话:(025)8689-2490

河南分公司 郑州市中原路220号裕达国际贸易中心A座20层2011室 电话:(0371)8663-2981/2983

400-650-0439 (手机用户)